Оборудование фирмы Atlas Copco

# Винтовой компрессор GA 11+ - 10



## Технические характеристики

| | |
|---|---|
| Габариты, д/ш/в: | 1255 / 692 / 1475 |
| Вес, кг: | 455 |
| Мощность двигателя, кВт: | 11 |
| Производительность, м3/мин: | 1.8 |
| Максимальное давление, Бар: | 10 |

## Комплект поставки

Привод. Система охлаждения компрессора. Система смазки. Воздушная система. Шкаф управления. Система регулировки производительности. Модуль управления Elektronikon.

## Дополнительные опции

Блок очистки конденсата. Блок рекуперации энергии. Высокотемпературное исполнение. Усиленный воздушный (впускной) фильтр. Воздушный (впускной) фильтр грубой очистки. Усиленная рама с проушиной. Антиобледенительная система. Реле последовательности фаз. Ресивер увеличенного объема (500л). Комплект DD/PD фильтров. Фильтр DD. Замена модуля управления Mk5 Standard на Mk5 Graphic. Байпасный канал осушителя.

**Срок поставки**

**Стоимость с НДС**

## Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru